

Вид материала	Наименование материала	Сфера применения, состав, характеристики	Аналоги
		<p style="text-align: center;">TESNIT®</p> <p style="text-align: center;">ЛИСТЫ НА ОСНОВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ / НЕОРГАНИЧЕСКИХ ВОЛОКОН</p> <p>TESNIT® — это высококачественные уплотнительные листы из сжатого волокна, состоящие из синтетических или минеральных волокон, наполнителей и вулканизированного резинового связующего. Они обладают разными термомеханическими свойствами и химической стойкостью, что позволяет выдерживать различные нагрузки, даже в самых тяжелых условиях.</p>	
	<p style="text-align: center;">TESNIT® BA - 202</p>	<p>Область применения: Подходит для нетребовательных применений, в частности, в сфере водоснабжения. Таким образом, TESNIT® BA-202 обладает хорошими механическими и герметизирующими свойствами.</p> <p>Состав: Целлюлозные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительное армирование стальной проволочной сеткой по запросу.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....180 °C Рабочая температура.....140 °C Давление.....4 МПа</p>	
	<p style="text-align: center;">TESNIT® BA - 203</p>	<p>Область применения: Предназначен для менее требовательных применений, особенно в судостроении. TESNIT® BA-203 также обладает хорошей термостойкостью.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительное армирование стальной проволокой.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....250 °C Рабочая температура.....200 °C Давление.....5 МПа</p>	

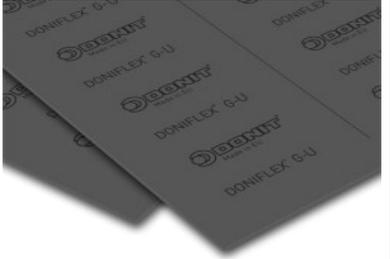
	<p>TESNIT® BA - 50</p>	<p>Область применения: Обладает хорошей термической и химической стойкостью, что позволяет использовать его в широком спектре применений. Хорошо подходит для использования в системах питьевого водоснабжения и судостроении.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительное армирование стальной проволокой.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....280 °С Рабочая температура.....220 °С Давление.....8 МПа</p>	
	<p>TESNIT® BA - 55</p>	<p>Область применения: Специально разработан для систем отопления, использующих пар или минеральные масла, однако он также пригоден и для других применений. Обладает очень хорошей термической и химической стойкостью.</p> <p>Состав: Инженерные биорастворимые минеральные волокна, арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительное армирование стальной проволокой.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....350 °С Рабочая температура.....270 °С Давление.....10 МПа</p>	
	<p>TESNIT® BA - U</p>	<p>Область применения: Сочетает в себе очень хорошие термомеханические свойства и химическую стойкость, что делает его прокладочным материалом общего назначения. Он хорошо подходит для газоснабжения и снабжения питьевой водой.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Дополнительное армирование стальной проволокой.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....350 °С Рабочая температура.....250 °С Давление.....10 МПа</p>	

	<p align="center">TESNIT® BA - CF</p>	<p>Область применения: Это первоклассный многоцелевой прокладочный материал для тяжелых условий эксплуатации, специально разработанный для термомеханически требовательных применений в химической промышленности и пароснабжении. Он непроницаем для органических жидкостей (таких как топливо, углеводороды, спирты, минеральные масла, смазочные материалы и хладагенты), соленых или щелочных сред, а также неорганических или органических слабых кислот, а также перегретого пара и различных газов и т. д.</p> <p>Состав: Углеродные волокна, неорганические наполнители и связующее NBR (вставка из проволочной сетки из углеродистой стали по запросу)</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....400 °C Рабочая температура.....300 °C Давление.....12 МПа</p>	
	<p align="center">TESNIT® BA - GL</p>	<p>Область применения: Сочетает в себе превосходную термическую и химическую стойкость с выдающимися механическими свойствами, особенно с сохранением крутящего момента болтов. Таким образом, TESNIT® BA-GL особенно подходит для газо- и пароснабжения, систем отопления, насосов и компрессоров.</p> <p>Состав: Стекланные и арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR. Опционально доступен с проволочной сеткой из углеродистой стали или армированием из расширенной оцинкованной стали.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....440 °C Рабочая температура.....350 °C Давление.....12 МПа</p>	

	<p>TESNIT® BA - R</p>	<p>Область применения: Имеет очень хорошие механические свойства (устойчивость к высокому внутреннему и поверхностному давлению). Предназначен для автомобильной и двигателестроительной промышленности.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR, армирование проволочной сеткой из углеродистой стали.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....400 °С Рабочая температура.....350 °С Давление.....14 МПа</p>	
	<p>TESNIT® BA - REM</p>	<p>Область применения: Обладает превосходными механическими свойствами (стойкость к высокому внутреннему и поверхностному давлению, противовыбросовая безопасность), что делает его пригодным для применения в отраслях пароснабжения и судостроения с высокими требованиями.</p> <p>Состав: Стекло и арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR, армирование из оцинкованной стали.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....460 °С Рабочая температура.....370 °С Давление.....15 МПа</p>	

	<p>TESNIT® BA - R300</p>	<p>Область применения: Этот прочный прокладочный материал разработан для применения в выхлопных системах при высоких температурах. Оно демонстрирует превосходную стабильность при воздействии тепловых и динамических нагрузок и особенно подходит для больших дизельных двигателей и турбокомпрессоров. Уникальный производственный процесс позволяет создавать экономически идеальные форматы и бесконечные рулоны.</p> <p>Состав: Минеральные волокна, неорганические наполнители, связующее вещество NBR и прочная проволочная сетка из углеродистой стали.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....550 °C Рабочая температура.....450 °C</p>	
	<p>TESNIT® BA - R302</p>	<p>Область применения: Обладает превосходной термостойкостью в сочетании с отличными механическими свойствами и противовыбросовой безопасностью. TESNIT® BA-R302 разработан для самых требовательных высокотемпературных применений, например, в судовых двигателях.</p> <p>Состав: Лист углеродистой стали с хвостовиками, проложенный TESNIT® BA-R300</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....650 °C Рабочая температура.....600 °C</p>	
	<p>TESNIT® BA - SOFT</p>	<p>Область применения: Низкие нагрузки на болты и необходимо компенсировать неровности фланцев. Он обеспечивает высокую сжимаемость и повышенную степень восстановления в дополнение к улучшенным механическим и термическим характеристикам. Герметизация минеральных масел, топлива, смазочных материалов, хладагентов, пара, воздуха и многих других сред.</p> <p>Состав: Синтетические волокна, специальные наполнители, NBR.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....350 °C Рабочая температура.....250 °C Давление.....10 МПа</p>	

	<p>TESNIT® BA - R301</p>	<p>Область применения: Прочный прокладочный материал разработан для применения в выхлопных системах при высоких температурах. Оно демонстрирует превосходную стабильность при воздействии тепловых и динамических нагрузок и особенно подходит для больших дизельных двигателей и турбокомпрессоров. Уникальный производственный процесс позволяет создавать экономически идеальные форматы и бесконечные рулоны. Кроме того, благодаря специально разработанному армированию материал можно резать методом оплавления.</p> <p>Состав: Минеральные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR, армирующая проволочная сетка саржевого переплетения.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....550 °С Рабочая температура.....450 °С</p>	
	<p>TESNIT® BA - U2000</p>	<p>Область применения: Это универсальный прокладочный материал премиум-класса, адаптированный для использования при повышенных давлениях, температурах и поверхностных напряжениях. Он сочетает в себе очень хорошую механическую, термическую и химическую стойкость, обеспечивая надежность и эксплуатационную безопасность. Его применение включает герметизацию минеральных масел, топлива, смазочных материалов, слабокислотных и щелочных растворов, газов и т.п. Его химический состав позволяет использовать его в пищевой промышленности.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее NBR.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....400 °С Рабочая температура.....280 °С Давление.....14 МПа</p>	

	<p>TESNIT® BA - C</p>	<p>Область применения: С вулканизированной матрицей CSM сочетает в себе очень хорошую химическую стойкость и стойкость к старению, а также низкую газопроницаемость. Его можно использовать для герметизации сильноокислых и щелочных растворов и газов, озонированной или хлорированной воды и т.п.</p> <p>Состав: Арамидные волокна, неорганические наполнители, связующее CSM.</p> <p>Характеристики (толщина 2мм): Пиковая температура.....200 °С Рабочая температура.....150 °С Давление.....6 МПа</p>	
	<p style="text-align: center;">DONIFLEX®</p> <p style="text-align: center;">АРАМИДНО-АРМИРОВАННЫЕ ГРАФИТОВЫЕ ЛИСТЫ</p> <p>Выпускаемая серия состоит из графита, арамида и специальных наполнителей и опционально усилена усиливающей вставкой из нержавеющей стали.</p>		
	<p>DONIFLEX® G - U</p>	<p>Область применения: Этот композит на основе графита, легирующий арамид и специальные функциональные неорганические соединения, не содержащий органических растворителей, представляет собой современный материал для тяжелых условий эксплуатации. Превосходные физико-химические свойства (термическую, химическую, стойкость к нагрузкам и т. д.) с высокой сжимаемостью и гибкостью, что позволяет ему приспосабливаться к неровным поверхностям. Подача пара, системы отопления и химическая промышленность являются одними из наиболее подходящих применений. Версия с металлической вставкой выдерживает более высокое давление. Кроме того, благодаря высокоэффективному антипригарному покрытию замена прокладки после длительной эксплуатации при повышенной температуре не составит труда.</p> <p>Состав: Графит, арамидные волокна, функциональные неорганические наполнители, связующее NBR; опционально доступен с металлической арматурой (AISI 316L, 0,15 мм)</p>	

GRAFILIT®

ГИБКИЕ ГРАФИТОВЫЕ ЛИСТЫ

Материал на основе графита, обладающий превосходной физико-химической стойкостью (например, против ползучести) и высокой герметичностью, с дополнительной вставкой из различных типов нержавеющей стали для повышения механической стойкости.



GRAFILIT® SF

Область применения: Это материал на основе расширенного графита, обладающий превосходной химической и термической стойкостью. Его высокое сопротивление ползучести и высокая сжимаемость делают его пригодным для самых тяжелых условий в химической и нефтехимической промышленности, газоснабжении, компрессорах и насосах.

Состав: Расширенный природный графит (содержание углерода >99%)

Характеристики (толщина 1,5мм):

Пиковая температура.....700 °C

Рабочая температура.....550 °C

Давление.....8 МПа



GRAFILIT® SL

Область применения: Представляет собой материал на основе расширенного графита с вставкой из фольги из нержавеющей стали, что облегчает обращение с ним и увеличивает поверхностную нагрузку. GRAFILIT® SL обладает превосходной химической и термической стойкостью. Его высокое сопротивление ползучести и высокая сжимаемость делают его пригодным для самых тяжелых условий химической и нефтехимической промышленности.

Состав: Экспандированный натуральный графит (чистота графита >99%), вставка из фольги из нержавеющей стали (AISI 316; 0,05 мм).

Характеристики (толщина 1,5мм):

Пиковая температура.....700 °C

Рабочая температура.....550 °C

Давление.....10 МПа

	<p align="center">GRAFILIT® SP</p>	<p>Область применения: Это материал на основе расширенного графита с выступающей вставкой из нержавеющей стали, что повышает поверхностную нагрузку и противовыбросовую безопасность. GRAFILIT® SP обладает превосходной химической, термической и механической стойкостью, используемый в широком спектре отраслей промышленности, таких как газо- и пароснабжение, химическая и нефтехимическая промышленность.</p> <p>Состав: Экспандированный натуральный графит (содержание углерода >99%), вставка из листовой нержавеющей стали с хвостовиками (AISI 316; 0,1 мм)</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Пиковая температура.....700 °C Рабочая температура.....550 °C Давление.....20 МПа</p>	
	<p align="center">GRAFILIT® EM</p>	<p>Область применения: Это прокладочный материал на основе расширенного графита с армированием из расширенной нержавеющей стали для высоких рабочих давлений, включая циклические нагрузки. Равномерное распределение поверхностного давления обеспечивает превосходные термомеханические свойства и характеристики уплотнения, а также повышает противовыбросовое сопротивление. Он особенно подходит для высокотемпературного применения в нефтехимической промышленности и пароснабжении.</p> <p>Состав: Расширенный природный графит (чистота >99%), вставка из расширенной нержавеющей стали (AISI 316L; 0,15 мм)</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Пиковая температура.....700 °C Рабочая температура.....550 °C Давление.....15 МПа</p>	

	<p style="text-align: center;">GRAFILIT® IQ</p>	<p>Область применения: Эта первоклассная композитная конструкция на основе графита и армированной нержавеющей стали, обеспечивающая равномерное распределение давления на поверхность, сочетает в себе исключительные термомеханические свойства и выдающиеся антипригарные характеристики (облегчает замену прокладок во время технического обслуживания). Его совместимость с широким спектром сред, высокая устойчивость к самоокислению и пригодность для циклических операций, а также инертность к коррозии фланцев делают этот прочный материал идеальным для длительного применения в химической, нефтехимической и паровой промышленности.</p> <p>Состав: Расширенный природный графит >99% (исходная чистота графита >99%), легированный ингибиторами самоокисления и фланцевой коррозии и ламинированный на вставке из расширенной хромоникелевой стали (AISI 316L; 0,15 мм).</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Пиковая температура.....700 °C Рабочая температура.....550 °C Давление.....20 МПа</p>	
	<p style="text-align: center;">GRAFILIT® MULTIFORCE</p>	<p>Область применения: Это прокладка из расширенного графита высокой чистоты с множественным армированием фольгой из нержавеющей стали, что облегчает обращение с ним и резку, а также позволяет увеличить поверхностную нагрузку. Он обладает превосходной химической и термической стойкостью, высоким сопротивлением ползучести и высокой сжимаемостью, что делает его пригодным для применения в самых тяжелых условиях химических и нефтехимических установок с горячими и/или агрессивными средами. Сочетание ингибитора окисления с очень низким содержанием серы делает этот материал идеальным решением для герметизации атомных электростанций.</p>	

		<p>Состав: Фольга из расширенного натурального графита (чистота >99%), содержащая ингибитор окисления, армированная множеством плоских фольг из нержавеющей стали (SS 316L; толщина 0,05 мм).</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Пиковая температура.....700 °С Рабочая температура.....550 °С Давление.....25 МПа</p>	
	<p>GRAFILIT®SP-Pure</p>	<p>Область применения: Это прокладочный материал, изготовленный из высококачественного расширенного графита, механически связанного с фольгой из нержавеющей стали. Профиль его свойств соответствует условиям производства пищевых продуктов и расходных материалов, где целостность и гигиена являются главными приоритетами. Благодаря превосходной химической стойкости и диапазону рабочих температур от -200 до +550°С этот пищевой прокладочный материал может широко использоваться в различном оборудовании для обработки пищевых продуктов и напитков. Материал не имеет посторонних привкусов и привкусов, выдерживает суровые условия эксплуатации оборудования, а также чистку и стерилизацию.</p> <p>Состав: Экспандированный натуральный графит (содержание углерода >99%), вставка из нержавеющей стали с хвостовиком (AISI 316; 0,1 мм)</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Пиковая температура.....700 °С Рабочая температура.....550 °С Давление.....16 МПа</p>	
	<p style="text-align: center;">DONIFLON®</p> <p style="text-align: center;">ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ЛИСТЫ PTFE</p> <p>Семейство материалов на основе PTFE (первичных, модифицированных или разнонаправленно расширенных), обладающих превосходной физико-химической стойкостью (например, против ползучести и хладотекучести).</p>		

	<p align="center">DONIFLON® 900E</p>	<p>Область применения: Это прокладочный лист из PTFE , изготовленный методом горячего расширения из 100% первичного ПТФЭ с фибрилизованной изотропной структурой. Он обладает исключительной химической стойкостью к различным средам, за исключением расплавленных щелочных металлов. Его превосходная сжимаемость позволяет очень хорошо адаптироваться к чувствительным к давлению соединениям керамических, стеклянных, пластиковых труб или неровных фланцев. Рекомендуется для фармацевтической и пищевой промышленности.</p> <p>Состав: Расширенный PTFE</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Рабочая температура.....260 °С Давление.....20 МПа</p>	
	<p align="center">DONIFLON® 2010</p>	<p>Область применения: Это прокладочный лист из PTFE , с улучшенной структурой, наполненный полыми стеклянными микрошариками. Обладает превосходной химической стойкостью к различным средам за исключением плавиковой кислоты. Этот материал имеет улучшенные характеристики ползучести по сравнению с простым материалом из PTFE . Его высокая сжимаемость обеспечивает очень хорошую адаптацию к чувствительным к давлению соединениям керамических, стеклянных, пластиковых труб или неровных фланцев. Рекомендуется для фармацевтической и пищевой промышленности.</p> <p>Состав: PTFE, полые стеклянные микрошарики</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Рабочая температура.....260 °С Давление.....6 МПа</p>	

	<p align="center">DONIFLON® 2020</p>	<p>Область применения: Это прокладочный лист из PTFE , с улучшенной структурой, наполненный диоксидом кремния. Он обладает превосходной химической стойкостью к различным средам, особенно рекомендуется для неорганических кислот во всех концентрациях, кроме плавиковой кислоты. Этот материал имеет улучшенные характеристики ползучести по сравнению с простым материалом из PTFE . Рекомендуется для фармацевтической и пищевой промышленности, а также для СПГ и криогенных систем.</p> <p>Состав: PTFE, диоксид кремния</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Рабочая температура.....260 °C Давление.....8 МПа</p>	
	<p align="center">DONIFLON® 2030</p>	<p>Область применения: Это прокладочный лист из PTFE , с улучшенной структурой, наполненная сульфатом бария. Он обладает превосходной химической стойкостью к различным средам, особенно рекомендуется для сильных щелочных растворов при умеренных температурах и плавиковой кислоты (до 48%). Этот материал имеет улучшенные характеристики ползучести по сравнению с простым материалом из PTFE . Это идеальный материал прокладок для оборудования, где требуются более высокие нагрузки на болты.</p> <p>Состав: PTFE, сульфат бария</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): Рабочая температура.....260 °C Давление.....8 МПа</p>	
	<p align="center">MICALIT®</p> <p align="center">ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СТОЙКИЕ ЛИСТЫ</p> <p>Материал на основе слюды, обладающий превосходной химической и термической стойкостью.</p>		

	<p style="text-align: center;">M I C A L I T ® P</p>	<p>Область применения: Содержит высокий процент хлопьев флогопитовой слюды, пропитанных силиконовым связующим и армированных вставкой из нержавеющей стали с хвостовиком. Он обладает превосходными термическими, хорошими химическими и механическими свойствами, что делает его пригодным для применения при высоких температурах и давлениях в автомобильной и сталелитейной промышленности, в выхлопных системах, газовых турбинах, масляных и газовых горелках, печах и печах. Он также обладает хорошими диэлектрическими свойствами и низкой теплопроводностью.</p> <p>Состав: Чешуйки флогопитовой слюды, кремниевая смола, вставка из нержавеющей стали с хвостовиком (AISI 316L толщиной 0,1 мм)</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): таж температура.....950 °С Давление.....4 МПа</p>	
	<p style="text-align: center;">M I C A L I T ® F</p>	<p>Область применения: Содержит высокий процент хлопьев флогопитовой слюды, пропитанных силиконовым связующим. Он обладает превосходными термическими и хорошими химическими свойствами, что делает его пригодным для высокотемпературного применения в автомобильной и сталелитейной промышленности для выхлопных систем, газовых турбин, масляных и газовых горелок, печей и духовок. Он также обладает хорошими диэлектрическими свойствами и низкой теплопроводностью.</p> <p>Состав: Флогопитовые слюдяные чешуйки, кремниевая смола.</p> <p>Характеристики (толщина 1,5мм): таж температура.....950 °С Давление.....0,5 МПа</p>	