



ROTA SEAL

SIZDIRMAZLIK SİSTEMLERİ

Серия стандартных уплотнений Rotaseal





Компания Rota Sealing, основанная в 2005 году. Его элементы, успешная история и неизменность. Благодаря решительным шагам, предпринятым в соответствии с принципами Компания добилась успеха, став лидером в индустрии уплотнений в Турции.

Уплотнительные элементы Rota используются в пищевой, химической, бумажной, очистных сооружениях, судоходстве, текстильной, нефтяной и т. д. Он работает во многих секторах, в том числе: Механические уплотнения для использования в этих секторах, Производит мягкую набивку, коллекторы для горячего масла, коллекторы для пара, коллекторы для воды. Наша компания, которая не ограничивает свою деятельность только Турцией, имеет сертификат ISO. Компания экспортирует группы продуктов, которые производит по стандарту 9001, а также продукцию, производимую на основе проектов, в 13 стран. Благодаря экспорту компания имеет сильное присутствие на различных рынках за пределами Турции. Выведение видения лидерства на региональном внутреннем рынке на глобальные рынки продолжает свои инвестиции с большими усилиями.

Компания Rota Sealing Elements за короткое время добилась успеха благодаря тому значению, которое она придает качеству, и своей решимости решать сложные задачи с первого дня своего основания. Она стала гигантом в своей отрасли, но никогда не отказывалась от своих принципов. Неизменными принципами фирмы всегда были качество, сервис, своевременная доставка и разумные цены. «Гарантия успеха и непрерывности производства Это честность и качество обслуживания.» Функция Route Sealing работает по принципу пристальное внимание, которое вы проявляете к персоналу и спасибо за вашу поддержку да, я скажу тебе, что сегодня будет сервис в будущем, например продолжай давать цели.

ROTASEAL СТАНДАРТ
МЯГКИЕ УПЛОТНЕНИЯ
ROTASEAL СТАНДАРТНАЯ
УПАКОВКА



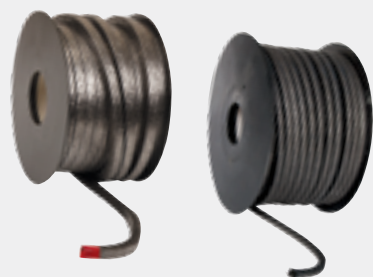
8

Уплотнение из чистого PTFE
Уплотнение из синтетического
волокна



9

Уплотнение из PTFE с
графитом
Чистое графитовое
уплотнение



12

Графитовое уплотнение с
проволокой
Углеродное уплотнение



13

Рама Уплотнение
Уплотнение из Кевлара



14

Уплотнение из
стекловолоконной сетки
Уплотнение с рисунком
"зебра"



15

Шнур из стекловолокна
Лента из стекловолокна



16

Санфоризация PTFE
/ Уплотнительный
лист

ROTASEAL СТАНДАРТ МЯГКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ROTASEAL СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА



Уплотнение из чистого PTFE

YS 1500 /Saf PTFE Salmastra / Упаковка из чистого PTFE

Уплотнения из PTFE обладают превосходной коррозионной стойкостью, самосмазывающимися и антипригарными свойствами. Этот материал также имеет низкую теплоемкость, способность к хладотекучести и большое тепловое расширение.

Он обладает превосходной коррозионной стойкостью и самосмазкой. Он также имеет низкую теплоемкость, холодную текучесть и тепловое расширение.

Области применения

Пищевая промышленность
Фармацевтическая промышленность
Бумажная промышленность
Он используется там, где требуется стойкость к коррозии и чувствительность к чистоте, например, в промышленности синтетического волокна.

Чистое тефлоновое уплотнение			
T(°C)	260		
PH		0 - 14	
P(bar)	20	-	20
Vg(м/с)	4	-	2



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	17	25	38	60	95	130	200	265	295	370	455	550	710	910

Уплотнение из синтетического волокна

YS 1720 /Уплотнение из синтетического волокна / Упаковка из синтетического волокна

Высокопрочный акриловый синтетический материал, предварительно пропитанный ПТФЭ. Связан из волокна. Набивка повторно пропитана специальной дисперсией ПТФЭ. Этот материал имеет плотную структуру, низкое трение и химическую стойкость.

Он изготовлен из акрилового синтетического волокна. Он имеет низкое трение и химическую стойкость.

Области применения

Это уплотнение, которое имеет множество применений в насосах и клапанах на объектах. /Клапан и насосы

Он устойчив к большинству химикатов, за исключением очень сильных кислот, щелочей и окислителей. / Почти все химические вещества, кроме сильных кислот, щелочей и окислителей.

Особенно учитывая температуру, высокое давление, высокую скорость и загрязнение. Особенно некоторые участки, где нет раскаленного воздуха, высокого давления, высокой скорости и грязи.

Чистое тефлоновое уплотнение			
T(°C)	260		
PH		0 - 14	
P(bar)	20	250	500
Vg(м/с)	4	1.40	2



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	23	30	44	72	110	155	208	277	320	435	500	625	834	1110

Уплотнение из PTFE с графитом

YS 1700 Графитовое уплотнение из PTFE / Графитовая упаковка из PTFE

Графитовая нить из ПТФЭ представляет собой однородный материал, полученный путем переработки высококачественной ПТФЭ-смолы и графитового порошка. Имеет низкий коэффициент трения и теплопроницаемость. Может использоваться в большинстве химических сред.

Эта набивка связана из графитовой пряжи из ПТФЭ. Его стабильно высокая термическая проницаемость обеспечивает эффективную герметизацию, особенно при высоких температурах и скоростях.

Это однородная упаковка с графитовой набивкой. Пряжа, высококачественная ПТФЭ-смола и графитедуст. Он имеет низкий коэффициент трения и термическое сопротивление. Он применим для цельных химикатов Almast. Низкая теплоемкость, холодная текучесть и тепловое расширение.

Области применения

Он широко используется в поршневых и шестеренных насосах и клапанах. /Плунжерный насос и винтовой насос

Оно дает лучшие результаты, чем уплотнения вала из чистого тефлона, особенно при высоких скоростях и в жарких условиях. /Клапаны /

Высокая температура и высокое давление

Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	20	25	37	50	90	136	185	238	277	370	454	526	714	900



Графитовое уплотнение			
T(°C)	260		
PH		0 - 14	
P(bar)	20	250	250
Vg(м/с)	4	2	2

Чистое графитовое уплотнение

YS 5244 /Уплотнение из чистого графита / Упаковка из чистого графита

Связано из пряжи с низким содержанием серы и расширенного графита, армированной хлопчатобумажной веревкой или стекловолокном. Эта упаковка обеспечивает хорошую теплопроницаемость, химическую стойкость и высокую гибкость. Кроме того, он не повреждает валы из-за низкого коэффициента трения.

Он изготовлен из низкосульфитированной графитовой пряжи. Он обеспечивает теплопроводность, химическую стойкость и эластичность.

Области применения

Этот материал подходит для работы под высоким давлением и высокой температурой, где очень важна герметизация; / Применимо для высокого давления и высокой температуры.

На бумажных фабриках/бумажной промышленности
В Электростанции, / Электростанция
В насосах / Насосы
В ГЭС, / Гидроэлектростанция

Клапаны, используемые на нефтеперерабатывающих заводах и в промышленности, / Нефтеперерабатывающий завод и компенсаторы клапанов / Компенсаторы

Применяется в смесителях, работающих при высоких температурах. / Смесители (высокотемпературные)

Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	11	18	27	45	72	112	140	178	232	295	358	435	500	666

Чистое графитовое уплотнение			
T(°C)	260-800		
PH		0 - 14	
P(bar)	30	300	300
Vg(м/с)	40	2	2





Графитовое уплотнение с проволокой

YS 5288 / Графитовая набивка из проволоки / Проволочная графитовая упаковка

Связано из армированной никелевой проволокой пряжи с низким содержанием серы и расширенного графита. Хотя этот тип набивки обеспечивает высокую механическую прочность, он также сохраняет все характеристики беспроволочной набивки из расширенного графита, такие как теплопроводность, химическая стойкость и низкий коэффициент трения. Также можно использовать другие типы армирующих материалов, например, проволоку из нержавеющей стали.

Он изготовлен из низкосulfитированной графитовой пряжи. Он обеспечивает механическую прочность, теплопроводность и химическую стойкость. Возможность изготовления из нержавеющей стали.

Области применения

Химические, кислотные и щелочные среды, паровые турбины / Химикаты, кислотные и щелочные среды, паровые турбины

Клапаны с приводом от двигателя при высокой температуре / Клапаны с электроприводом

Клапаны высокой температуры и давления

Это очень полезно для предприятий по производству пара. / Промышленность синтетического волокна

Графитовое уплотнение с проволокой				
T(°C)	1000			
PH		0 - 14		
P(bar)	30	250	500	
Vg(m/c)	20	2	2	



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	11	20	29	45	77	133	144	181	238	303	384	454	588	770

Rami Уплотнение

YS 2000 / Уплотнение Rami/ Упаковка из волокна Rami

Связан из высококачественных волокон Rami, пропитанных PTFE. Затем набивка тщательно пропитывается специальной тефлоновой дисперсией. Не пачкает рабочую среду и не повреждает валы.

Он сделан из непрерывной стекловолоконной пряжи. Не повреждает валы.

Области применения

Он широко используется в насосах, нефтеперерабатывающих заводах, фильтрах и клапанах, используемых в солодовой промышленности, производстве напитков и судостроении.

/ Применимо для насосов, клапанов и фильтров для производства солодовых напитков, производства напитков и морских платформ.

Rami Уплотнение			
T(°C)	260		
PH		3 -11	
P(bar)	20	-	40
Vg(m/c)	6	-	2



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	13	23	35	52	90	144	175	208	285	370	476	588	714	909

Углеродное уплотнение

YS 1730 / Углеродное уплотнение / Углеродная набивка

Эта набивка изготовлена из расширенного гибкого графита, а ее углы сплетены по диагонали из высококачественных нитей углеродного волокна. Этот тип структуры вязания обеспечивает в три раза меньшее уменьшение сечения по сравнению с обычным вязанием и увеличивает прочность на сжатие.

Он изготовлен из эластичного графита и высококачественного углеродного волокна по диагонали. Этот тип производства сильнее, чем обычное производство.

Области применения

Шестеренчатые и поршневые насосы, работающие в средах, содержащих сильные коррозионные химикаты и твердые частицы. Угловые плетеные уплотнения из углеродного волокна, работающие как в статических, так и в динамических условиях уплотнения и давления;

Клапан/Применение

Насос / винтовой и плунжерный насос

Расширительные баки/клапан

Смесители / Расширительный бак

Бумажная фабрика / Бумажная промышленность

Электростанция / Электростанция

Химические заводы имеют широкую зону использования /

Химический завод

Углеродное уплотнение			
T(°C)	350		
PH		0 - 14	
P(bar)	20	100	100
Vg(m/c)	10	1.5	2



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	50	40	27	15	10	7.5	5.6	4.3	3.1	2.8	2.4	1.9	1.4	1.1

Кевларовое уплотнение

Изготовлен из арамидной пряжи. Это набивка квадратного сечения, пропитанная ПТФЭ и смазочными материалами.

Он сделан из кевларовой пряжи. Он применим для мест, где наблюдается высокое давление, благодаря своей прочной, как сталь, нити. Его можно использовать отдельно или в сочетании с другими уплотнителями.

Области применения

Гидратированный цемент / суспензия

Металлургическая промышленность, / Металлургический комбинат

Бумажная промышленность

Его можно использовать в водяных насосах на электростанциях. / Водяные насосы для электростанций

Кевларовое уплотнение			
T(°C)	≥200 T ≤ 260		
PH		2-13	
P(bar)	20	100	100
Vg(m/c)	10	1.5	2



Стандартный размер. Средний вес в одном метре														
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	22	25
м/г абт.	20	25	35	66	100	140	188	243	277	357	434	555	714	905

Стекловолоконное уплотнение

CE 6600 / Уплотнение из плетеного стекловолокна – квадратное

Это полностью плетеные, плотные набивки квадратного/прямоугольного сечения с высокой прочностью на разрыв и высокими эксплуатационными характеристиками. Обычно его изготавливают с поперечным сечением от 5 до 100 мм путем плетения нитей стекловолокна в виде косичек для волос. Длина рулона может варьироваться в пределах 25-50-100 м в зависимости от размера секции.

Он имеет высокую прочность на разрыв и высокую производительность. Это соответствует разрезам от 5 до 100 мм. Размеры рулонов могут быть 25-50-100 м в зависимости от вида разреза.



Стекловолоконное уплотнение			
T(°C)	500		
PH		-	
P(bar)	-	-	-
Vg(m/c)	-		-

Стандартный размер. Средний вес в одном метре													
мм кв.	-	30x2	40x2	50x2	100x2	20x3	30x3	40x3	50x3	20x5	30x5	40x5	50x5
м/г абт.	-	43.5	58	75	145	98.5	90	125	155	98	108.5	145	175

Шнур из стекловолокна

CE 6500 / Круглая набивка из стекловолокна / Стекловолоконный шнур – Rou

Это полностью плетеные, плотные набивки круглого сечения с высокой прочностью на разрыв и производительностью. Обычно его изготавливают с поперечным сечением от 5 до 100 мм путем плетения нитей стекловолокна в виде косичек для волос. Длина рулона может варьироваться в пределах 25-50-100 м в зависимости от размера секции.

Он имеет высокую прочность на разрыв и высокую производительность. Это соответствует разрезам от 5 до 100 мм. Размеры рулонов могут быть 25-50-100 м в зависимости от вида разреза.



Уплотнение с рисунком "зебра"

YS 3500 / Уплотнение с рисунком "зебра" / Упаковка с рисунком "зебра"

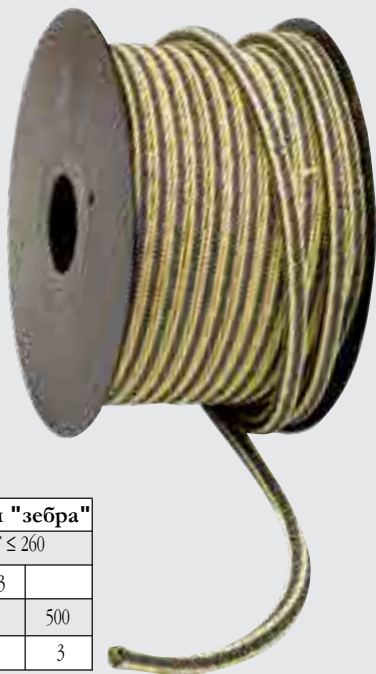
Набивка изготовлена из графит-тефлоновой пряжи, углы усилены арамидной нитью. По сравнению с белой тефлоновой набивкой из арамидной угловой оплетки она обеспечивает лучшую теплопроницаемость и возможность использования на больших площадях.

Это комбинация набивки из ПТФЭ и графита. Он обладает теплопроводностью и гладкостью.

Области применения

Эта набивка обладает прочностью арамидного волокна, хорошей теплопроводностью и низким коэффициентом трения графитового тефлона. Он широко используется в поршневых насосах, смесителях и клапанах, используемых в нефтехимической, бумажной и сахарной промышленности.

Этот тип уплотнения был изготовлен из Арамидного Волокна, а его основной уплотнитель - из Графитового ПТФЭ



Уплотнение с рисунком "зебра"			
T(°C)	≥200 T ≤ 260		
PH		2-13	
P(bar)	-	-	500
Vg(m/c)	-	-	3

Стандартный размер. Средний вес в одном метре													
мм кв.	3	4	5	6	8	10	11	12	14	16	18	20	25
м/г абт.	20	32	34	58	100	141	188	243	277	384	434	536	905

Лента из стекловолокна

CE 6340 / Лента из стекловолокна / Стекловолоконный отвод

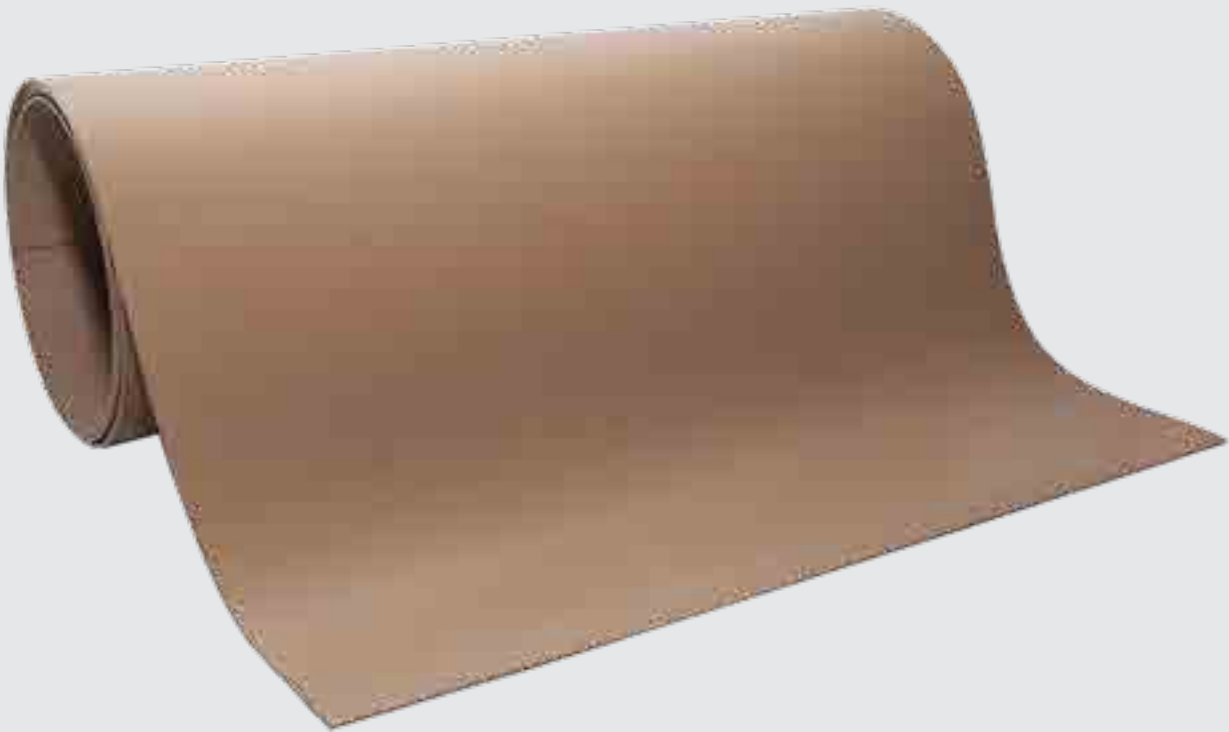
Изделия из стекловолокна изготовлены из термостойкого стекловолокна для сред с рабочей температурой 500-600 градусов °C. Он обладает превосходной термостойкостью, высокой прочностью на разрыв, низкой теплопроницаемостью и очень хорошей химической стойкостью. Изделия из стекловолокна являются идеальным материалом для промышленной изоляции, уплотнительного войлока и прокладок.

Он изготовлен из стекловолокна, которое имеет высокую термостойкость до 1000 °F. Он обладает превосходной устойчивостью к высоким температурам, низкой теплопроводностью и химической стойкостью.

Характеристики продукта

- Устойчивость к теплу, искрам и пламени/огнестойкость
- Химическая стойкость
- Низкая теплопередача
- Высокая прочность на растяжение, отсутствие удлинения при растяжении/высокая прочность на растяжение
- Высокая диэлектрическая прочность/Высокая диэлектрическая прочность





Лист уплотнителя / Санфоризация PTFE			
Характеристики	Ед.изм	Испытания	Значение
Физические свойства			
Плотность	г / см ³	ASTM D792	2,00 - 2,10
Твердость по Шору D	/	ASTM D2240	≥ 55
Предел прочности на разрыв - Cd	Н / мм ²	ISO 12086 / ISO 527	≥ 18
Удлинение при разрыве - Cd	%	ISO 12086 / ISO 527	≥ 230
Деформация под нагрузкой при комнатной температуре Через 24 часа при 13,7 Н/мм2 - Cd/13,7 Н/мм2 Деформация под нагрузкой при комнатной температуре через 24 часа	%	ASTM D621	≤ 10
Постоянная деформация, как указано выше, после 24 часов покоя при комнатной температуре - Cd/ Постоянная деформация после 24 часов покоя при комнатной температуре	%	ASTM D621	≤ 6
Трибологический			
Динамический коэффициент трения,	/	ASTM D1894 / ASTM D3702	0,07 - 0,14
коэффициент износа K		ASTM D3702	0,017 - 0,025
Термические			
Рабочая температура (мин.-макс.)	°C	/	-200 / +260
Коэффициент термич. расширения (лин.) 25 - 100 °C	10 ⁻⁵ (мм / мм) / °C	SIMILAR TO / ASTM D696	10 - 12



Предупреждения относительно установки и эксплуатации

Пожалуйста, внимательно прочитайте все предупреждения. В случае возникновения каких-либо недопониманий обязательно свяжитесь с RotaSeal. Механические уплотнения RotaSeal — это элементы машин, использование которых требует профессиональных знаний и является продуктом точной обработки и контроля.

Необходимо учитывать безопасность труда, принципы предотвращения несчастных случаев, принципы использования опасных веществ и инструкции по правильному использованию.

Работы на торцевом уплотнении можно проводить только в неподвижном состоянии, без давления и в охлажденном состоянии. Уплотнение не подлежит сборке, разборке или модификации. Такие изменения могут привести к выходу пломбы из строя и аннулированию гарантии. Используйте только оригинальные запасные части RotaSeal. В целях вашей безопасности ремонт должен выполняться компанией RotaSeal.

Общие рекомендации

- Продезинфицировать часть установки, проверить наличие повреждений в системе, ее форму, размер и структуру. Проверьте узел уплотнения и присоединительные размеры, радиальное и осевое биение между валом и корпусом.
- Поверхность с Rmax 5 мкм в области уплотнительного элемента (например, уплотнительного кольца) поверхности вала, подвергающаяся определенной динамической нагрузке. Он должен иметь шероховатость. Для уплотнительных колец, подвергающихся статической нагрузке, соответствующие уплотнительные поверхности должны быть подготовлены со значением шероховатости Rz 10 мкм или выше.
- Выполняйте процесс сборки в чистых условиях и с особой осторожностью. Не применяйте силу! Вы можете вызвать видимую или невидимую необратимую деформацию и поломку.
- Порядок сборки и разборки механического уплотнения зависит от порядка сборки машины.
- Чтобы предотвратить повреждение поверхностей вращающегося элемента и неподвижного элемента, эти поверхности следует располагать сверху.
- Во время сборки смочите уплотнительные кольца и контактные поверхности водой и спиртом или нанесите силиконовое масло. Таким образом, срок службы будет продлен, поскольку трение будет уменьшено.
- Соблюдайте инструкции по хранению и использованию эластомерных деталей.
- Не устанавливайте уплотнительные кольца из ПТФЭ (политетрафторэтилена) без спешки и приложения чрезмерного усилия, чтобы предотвратить деформацию других уплотняющих деталей.
- Уплотнительные поверхности устанавливаются сухими, без пыли и чистыми. Не используйте смазочные материалы и их производные.

Основные сведения

RT-2, RT-3, RT-32, RT-33, RT-37, RT-20, RT-50, RT-130.... СЕРИЙНАЯ СБОРКА

- Механические уплотнения с коническими пружинами зависят от направления вращения. Вал, вращающийся по часовой стрелке (вправо), требует пружины с правой навинкой, и наоборот (направление обзора со стороны привода) Наденьте коническую пружину на вал в направлении намотки, нижний диаметр пружины должен удерживать вал и захватывать ее. привод от вала.

RTT-1, RTT-12, RTT-13, RTT-1C 20, RT-180, RT-240, RT-502, RT-580.... СЕРИЙНАЯ СБОРКА

- Наденьте механические уплотнения с эластомерными сальфонами на вал, используя умягченную воду (с добавлением жидкого моющего средства) без использования масла или смазки и повернув их в форме винта. Наступайте на угловые круги, не касаясь рабочих поверхностей. Проверьте правильность размещения угловых ремней, пружины и поверхности во время и после сборки.

RT-7, RT-7 D, RT-9, RT-HJ 92 N, RT-A, RT-M, RT-62, RT-400, RT-491.... СЕРИЙНАЯ СБОРКА

- Механические уплотнения этой серии не зависят от направления вращения. Например, закрепите установочные винты раствором Loctite.

RT-M.... СЕРИЙНАЯ СБОРКА

- Не затягивайте механические уплотнения металлических сальфонов так, чтобы сальфон заблокировался и деформировался. Уплотнение вала устанавливается на вал.

Его сборка осуществляется только путем приложения силы к держателю сальфона. Поверните винты поворотной секции более чем на один оборот (не по диагонали) и равномерно затяните их.

Металлические сальфоны должны быть защищены от ударов. Поврежденные сальфоны не подлежат установке.

Эксплуатация

- Поверхности уплотнений, установленные и используемые в соответствии с инструкциями, не требуют обслуживания из-за износа. Опасность перегрева и отложений Могут возникнуть проблемы, препятствующие работе, например, накопление
- Перед эксплуатацией уплотнения провентилируйте корпус и убедитесь, что поверхности уплотнения полностью покрыты жидкостью. Эта жидкость обеспечит герметизацию поверхностей, создавая тонкий слой пленки между герметизирующими поверхностями. В противном случае, поскольку слой пленки не будет сформирован, поверхности будут деформироваться и срок службы сократится.
- Давление затворной жидкости используется в конструкции с двойным уплотнением; $\Delta (p_3 > p_1) = \text{мин. 2 бар}$ (или если давление продукта превышает 20 бар ($p_3 > 20 \text{ бар}$), давление затворной жидкости должно быть максимум на 10 % выше давления продукта ($p_{1\text{max}}$)). Обратите внимание на максимальную разницу давлений ($p_3 > p_1$).

Notice Regarding The Assembly And Operation

Please read carefully all warnings. Please contact with RotaSeal, in case of disagreement. Using RotaSeal brand mechanical seals, which is the product of sensitive labor and examinations, requires professional skill.

Worksafety, accident prevention measures and instructions regarding the principles and proper use for the use of hazardous substances must be taken into account.

Work on mechanical seals must be done immediately after it's stopping in depressurized and cooled condition. Any assembling, disassembling or modification to mechanical seal shouldn't be done. Such changes may lead to disfunction of mechanical seal and to cancellation of guarantee. Use only original RotaSeal spare parts. Repair must be performed by RotaSeal specialists.

Key Issues

- Disinfect the assembly portion, then check the size, shape and structure of the damage on the system. Please check axial and radial runout between the housing and shaft,also check seal installation and connection dimensions
- Shaft surface, where it is exposed to dynamic load (eg: O-ring) should have a surface roughness equal to Rmax 5 μm. Exposed to static load o-rings must be prepared with the sealing surface is about 10 μm, or a better surface roughness.
- The installation process must be done very carefully in clean conditions. Don't use force! You can cause visible or invisible permanent deformation and breakage.
- Sequence of assembly or disassembly can be different according to machine.
- Surfaces should be placed on the top to avoid the damages of stationary seat face or seal face.
- Please moisten O-rings and bearings with alcohol and water or grease with silicon oil. Thus friction will decrease and service life will increase.
- Pay attention to instructions to store and use an elastomer.
- Assemble O-ring, which is made of PTFE (Polytetrafluoroethylene), without hurrying and applying excess and uncontrolled force. Otherwise you can damage the other sealing parts.
- Sealing surfaces must be dry, dust-free and clean during installation. Do not apply lubricants and derivatives.

Basic Considerations

RT-2, RT-3, RT-32, RT-33, RT-37, RT-20, RT-50, RT-130 SERIES ASSEMBLY

- Clockwise (right direction) shaft requires right direction spring and the opposite is valid accordingly (Direction is form drive side). Push conical spring by the spinning direction onto the shaft. Smaller diameter of the spring should hold the shaft and should get the drive form it.

RTG-1, RTG-12, RTG-13, RTG-1 S 20, RT-180, RT-240, RT-502, RT-580 SERIES ASSEMBLY

- Push elastomer bellow seals onto the shaft using rotating like a screw with demineralized water (liquid detergent additive) without using grease or oil. Press on the corner circle without touching the work surface. Check the proper placement of the spring and the surface during and after assembly.

RT-7, RT-7 D, RT-9, RT-HJ 92 N, RT-L, RT-M, RT-62, RT-400, RT-491 SERIES ASSEMBLY

- This series are independent on the direction of rotation of the mechanical seal. For example, to fix the set screw with Loctite solution.

RT-M SERIES ASSEMBLY

- Do not squeeze metal bellows mechanical seal that the blower will be blocked and you spin to deformation. The shaft assembly is done simply by applying force on the blower shaft seal carrier. Turn the screw more than one round of the rotary section (not diagonally), tighten equally spaced. The impact protection for the metal bellows is required. Never be installed damaged bellows.

Plant

- Seal which is mounted and used according to the instructions doesn't require maintenance before over wear. Problems can appear because of sedimentation and overheating. ?
- Housing must be deflated before seal works and faces of seal must be covered with liquid. This fluid will be a thin film between the seal faces the sealing surfaces and it will provide sealing. Otherwise the film will be formed and surfaces deform and the service life will be short.
- Barrier fluid pressure used in the double seal arrangement; $\Delta (p_3 > p_1) = \text{min. 2 bar}$ (or product pressure over 20 bar ($p_3 > 20 \text{ бар}$) to be case, barrier fluid pressure must be greater than 10% ($p_{1\text{max}}$)) of the yield stress. Pay attention to the maximum pressure difference. ($p_3 > p_1$)

